

Datenblatt

Adsorptions-Luftentfeuchter

ASE 300

Anwendung & Funktion

Funktionsweise Adsorptionsprinzip. Ein gemeinsamer Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft

Einsatzbereich Bau-, Hohlraum- und Wasserschadentrocknung, Trockenlagerung, Konservierung

Eignung Räume bis 120 m² **
Perfekt kombinierbar mit AERIAL-Schallboxen AB und VP

Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer.

High-performance ECODRY G3-MH-Rotor für maximale Wasseraufnahme.
Extrem hohe mechanische Oberflächenfestigkeit.

Die Rotoreinheit ist für Reinigungszwecke leicht herausnehmbar.

Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement

Energieeffizienter Radialventilator

Luftfilter am Prozesslufteintritt

Sehr leise durch integrierten Schalldämpfer

Ein-/Aus-Schalter
Integrierter Hygrostat für stufenlose Feuchteregelung
Kombi-Zähler für Betriebsstunden und kWh

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte
Stand: Januar 2019 – Änderungen vorbehalten



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung* bei 20°C / 60% r.F. = 25,7 kg/24h

Liter pro kWh 1,05 l/kWh

kWh pro Liter 0,97 kWh/l

Leistungsaufnahme 1040 W (nominell)

	Trockenluft	Regenerationsluft
Volumenstrom	300 m ³ /h 150 Pa	110 m ³ /h 50 Pa

Arbeitsbereich -10°C bis +35°C
10% r.F. bis 95% r.F.

Geräuschpegel 57 dB(A)

Netzanschluss 230 V / 50 Hz

Anschlusskabel 4,5 m. mit Netzstecker

Schutzart IP23

Luft eintritt Prozess- u. Regenerationsluft gemeinsam
mit Luftfilter u. Schalldämpfer Ø 125 mm

Trockenluft-Austritt Anschluss-Stutzen wahlweise 1 x Ø 100 mm
oder 2 x Ø 50 mm (beides Standard)

Regenerationsluft-Austritt Anschluss-Stutzen Ø 80 mm

Abmessungen Höhe / Breite / Tiefe
370 / 335 / 430 mm

Gewicht 18 kg