

# Datenblatt

## Adsorptions-Luftentfeuchter

## ASE 200

### Anwendung & Funktion

**Funktionsweise** Adsorptionsprinzip. Ein gemeinsamer Ventilator für Prozess- und Regenerationsluft

**Einsatzbereich** Bau-, Hohlraum- und Wasserschadentrocknung, Trockenlagerung, Konservierung

**Eignung** Räume bis 80 m<sup>2</sup> \*\*  
Perfekt kombinierbar mit AERIAL-Schallboxen AB und VP

### Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlblech

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer.

High-performance ECODRY G3-MH-Rotor für maximale Wasseraufnahme.  
Extrem hohe mechanische Oberflächenfestigkeit.

Die Rotoreinheit ist für Reinigungszwecke leicht herausnehmbar.

Dynamisches, sicheres und selbstregelndes PTC-Heizelement

Energieeffizienter Radialventilator

Luftfilter am Prozesslufteintritt

Sehr leise durch integrierten Schalldämpfer

Ein-/Aus-Schalter  
Integrierter Hygrostat für stufenlose Feuchteregelung  
Kombi-Zähler für Betriebsstunden und kWh



### Technische Daten

**Entfeuchtungsleistung\*** bei 20°C / 60% r.F. = 18,75 kg/24h

**Liter pro kWh** 1,13 l/kWh

**kWh pro Liter** 0,89 kWh/l

**Leistungsaufnahme** 694 W (nominell)

	Trockenluft	Regenerationsluft
<b>Volumenstrom</b>	210 m <sup>3</sup> /h 150 Pa	110 m <sup>3</sup> /h 50 Pa

**Arbeitsbereich** -10°C bis +35°C  
10% r.F. bis 95% r.F.

**Geräuschpegel** 48 dB(A)

**Netzanschluss** 230 V / 50 Hz

**Anschlusskabel** 4,5 m. mit Netzstecker

**Schutzart** IP23

**Luft Eintritt** Prozess- u. Regenerationsluft gemeinsam  
mit Luftfilter u. Schalldämpfer Ø 125 mm

**Trockenluft-Austritt** Anschluss-Stutzen wahlweise 1 x Ø 80 mm  
oder 2 x Ø 50 mm (beides Standard)

**Regenerationsluft-Austritt** Anschluss-Stutzen Ø 80 mm

**Abmessungen** Höhe / Breite / Tiefe  
285 / 290 / 395 mm

**Gewicht** 14 kg

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte  
Stand: Januar 2019 – Änderungen vorbehalten