

Datenblatt

Kondensations-Luftentfeuchter

AD 110

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, Fitness- und Saunabereiche, Umkleieräume, usw
Eignung	beheizte Räume bis 140 m ^{3**} unbeheizte Räume bis 70 m ^{3 **}

Ausführung

Gehäuse aus Edelstahl
Luftansaug links über Luftfilter, Luftausblas vorn, zugfrei über abgeschrägte Lamellen
Platzsparende Wandbefestigung
Vollhermetischer Hubkolbenkompressor
Energieeffizienter Axialventilator
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
Eingebauter Hygrostat für stufenlose Feuchtesteuerung und Betriebsstundenzähler serienmäßig



Technische Daten

Entfeuchtungs- Leistung / Leistungsauf- nahme*	30°C / 80% r.F. =	12,0 l/d / 280 W
	27°C / 60% r.F. =	6,0 l/d / 250 W
	20°C / 60% r.F. =	5,3 l/d / 230 W
	10°C / 70% r.F. =	2,5 l/d / 210 W
Umluftmenge	250 m ³ /h	
Arbeitsbereich	+3°C bis +32°C 35% r.F. bis 95% r.F.	
Geräuschpegel	46 dB(A)	
Netzanschluss	230 V / 50-60 Hz	
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker	
Schutzart	IP54	
Kältemittel	R134a	
Kondensat- ablauf	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm am Gerät montiert	
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 498 / 330 / 241 mm	
Gewicht	24 kg	
Optional liefer- bares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit	

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte
Stand: Januar 2019 – Änderungen vorbehalten