

# Datenblatt

## Kondensations-Luftentfeuchter

### AD 432 F

#### Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 250 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 100 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung

Stahlblech, kunststoffbeschichtet in Edelstahl-Optik
Bodenaufstellung, Fahrbar
Überrollbügel für komfortablen Transport
Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen
Vollhermetischer Rollkolbenkompressor
2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
Leicht zu bedienende Steuerung: <input checked="" type="checkbox"/> Anzeige: Betriebsstunden <input checked="" type="checkbox"/> Ein-/Aus-Schalter <input checked="" type="checkbox"/> Hygrostat mit Drehknopf <input checked="" type="checkbox"/> Dauerlaufbetrieb

\* In Anlehnung an DIN EN810  
\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte  
Stand: Januar 2019 – Änderungen vorbehalten



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungs- Leistung / Leistungsauf- nahme *</b>	30°C / 80% r.F. =	25.2 l/d / 563 W
	27°C / 60% r.F. =	16.8 l/d / 493 W
	20°C / 60% r.F. =	12.1 l/d / 419 W
	10°C / 70% r.F. =	4.5 l/d / 352 W
<b>Umluftmenge</b>	250 m <sup>3</sup> /h	
<b>Arbeitsbereich</b>	+ 5°C bis +32°C 40% r.F. bis 95% r.F.	
<b>Geräuschpegel</b>	52 dB(A)	
<b>Netzanschluss</b>	230 V / 50 Hz	
<b>Anschlusskabel</b>	3,0 m. mit Netzstecker	
<b>Schutzart</b>	IPX4	
<b>Kältemittel</b>	R134a	
<b>Kondensat- ablauf</b>	Wasserauffangbehälter (8,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.  Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm	
<b>Abmessungen</b>	Höhe / Breite / Tiefe 680 / 490 / 450 mm	
<b>Gewicht</b>	27 kg	
<b>Optional liefer- bares Zubehör</b>	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2mm Pumpen-Kit	