

# Datenblatt

## Kondensations-Luftentfeuchter

### AD 520

#### Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 200 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 150 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung

Gehäuse aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik

Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer. Die Geräte sind stapelbar.

Klappbarer Tragegriff für komfortables Tragen

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnellrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Anzeige: kWh und Betriebsstunden
- Ein-/Aus-Schalter
- Anzeige ist- / Soll-Feuchte
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt auch nach Netztrennung bestehen)
- Dauerlaufbetrieb
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar

\* In Anlehnung an DIN EN810  
\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte  
Stand: Januar 2019 – Änderungen vorbehalten



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungs- Leistung / Leistungsauf- nahme*</b>	30°C / 80% r.F. =	19,0 l/d / 330 W
	27°C / 60% r.F. =	11,0 l/d / 295 W
	20°C / 60% r.F. =	8,0 l/d / 260 W
	10°C / 70% r.F. =	5,0 l/d / 210 W

**Umluftmenge** Stufe 1 / 2 = 250 / 340 m<sup>3</sup>/h

**Arbeitsbereich** +1°C bis +32°C  
35% r.F. bis 95% r.F.

**Geräuschpegel** 46 dB(A)

**Netzanschluss** 230 V / 50 Hz

**Anschlusskabel** 4,5 m. mit Netzstecker

**Schutzart** IPX4

**Kältemittel** R134a

**Kondensat-  
ablauf** Wasserauffangbehälter (7,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.

Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm

**Abmessungen** Höhe / Breite / Tiefe  
524 / 320 / 360 mm

**Gewicht** 17 kg

**Optional liefer-  
bares Zubehör** Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm  
Wandkonsole  
Pumpen-Kit

**Display-Anzeige  
eDRY**

